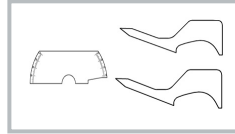


NOKKENASTIMING - CONTROLEREN (C)

Reparatie-instructies
nummer
00171Naam reparatie-instructies
Nokkenastiming - controleren (C)Geldt voor
UAZ 220695000054100Model
BUSProductie periode
allemaal**Speciaal
gereedschap**Wijziging
niet geselecteerdEen set gereedschappen voor het controleren van
de kleptiming
002400007478400

! KENNISGEVING: Lees zorgvuldig de instructies voor de speciale set voordat u bewerkingen uitvoert.
gereedschap.

! KENNISGEVING: Gebruik voor de ZMZ-40911-motor een 252 graden 24-F-74784.002 nokmal voor de uitlaatnokkenas en een 240 graden 24-F-74784.003
nokkenmal voor de inlaatnokkenas; Gebruik voor de ZMZ-40905- en 40906-motor de nokmal 252 graden 24-F-74784.002 voor de nokkenas van de
uitlaat- en inlaatkleppen.

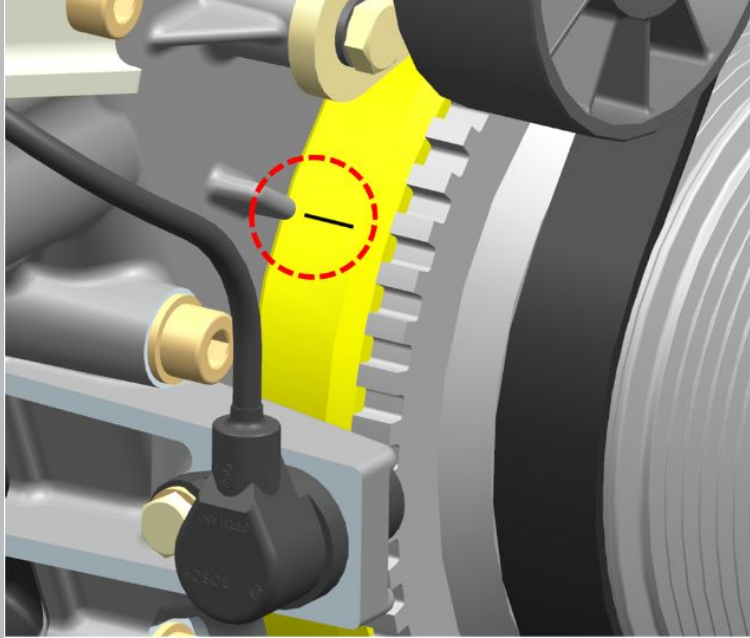
Controleren:

Raadpleeg de instructies - COMBI - Auto-installatie op lift (C) (00410)

Raadpleeg de instructies - BUS - Kleppendecksel - Verwijderen / opnieuw monteren (C) (10045)

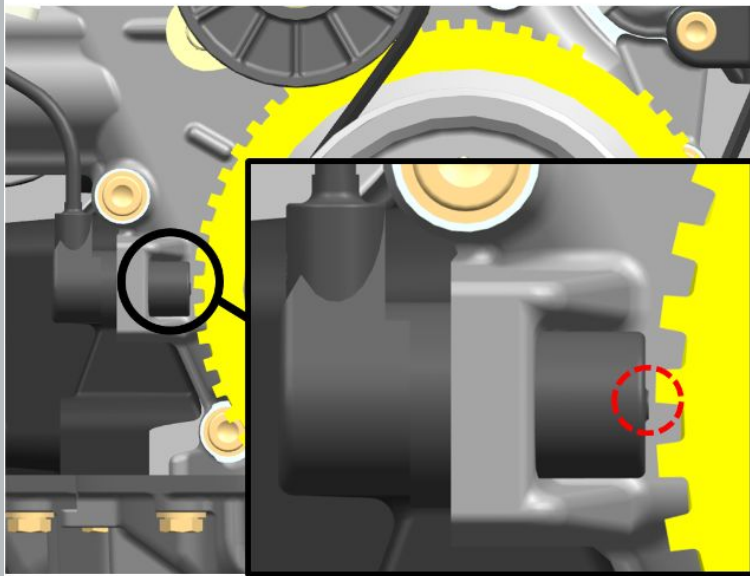
BEELD

OPERATIE BESCHRIJVING

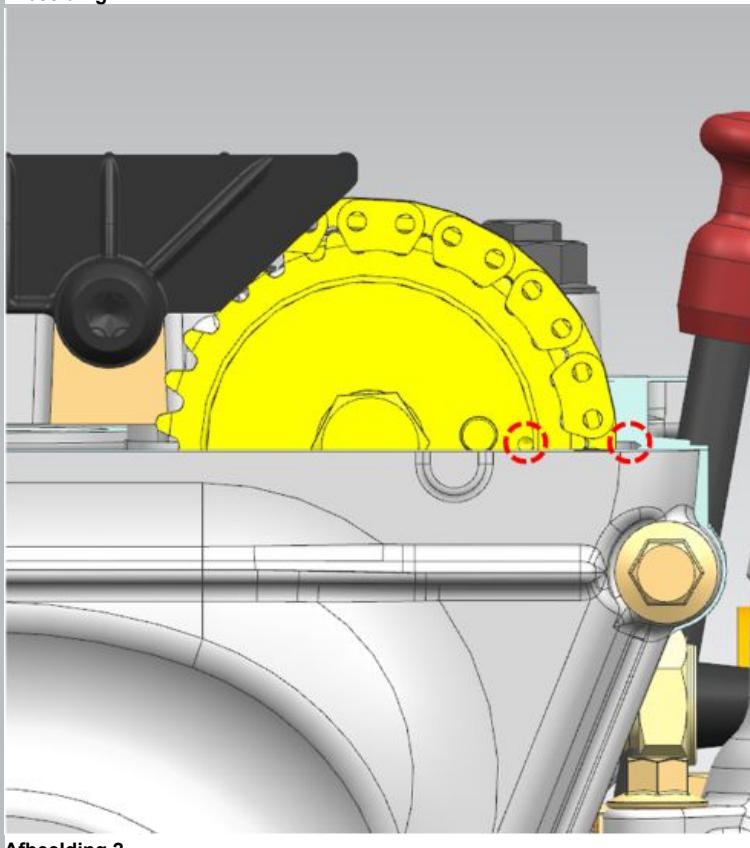


1. Draai de krukas twee slagen in de draairichting, totdat de zuiger van de eerste cilinder op het BDP van de compressieslag staat.

Draai de krukas totdat de markeringen op de krukspoelie-demperschijf overeenkomen met het uitsteeksel op het kettingdeksel of totdat de 20e tand van de krukspoeliesynchronisatieschijf samenvalt met het midden van de timing-sensorkern. Tel de 20e tand van de synchronisatieschijf tegen de klok in vanaf de uitsparing op de schijf.



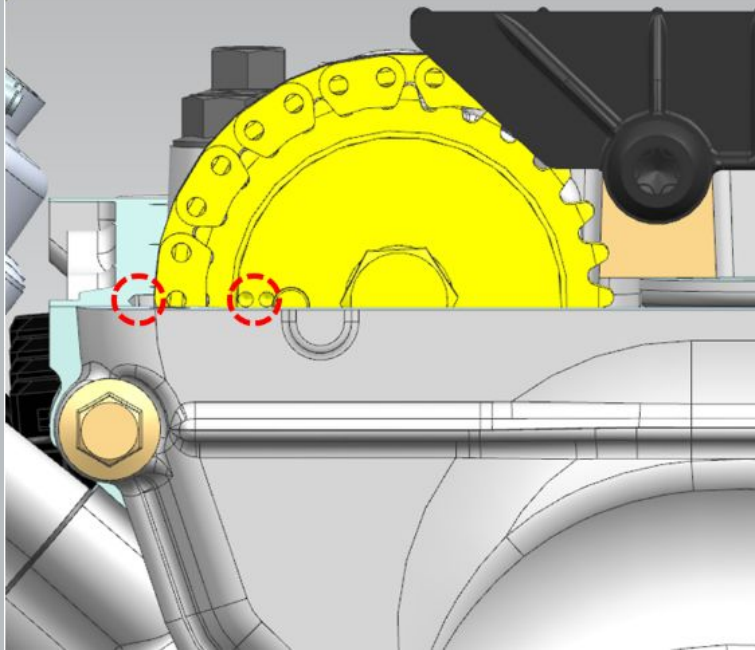
Afbeelding 1



Afbeelding 2

2. Controleer het merkteken op het tandwiel van de uitlaatnokkenas.

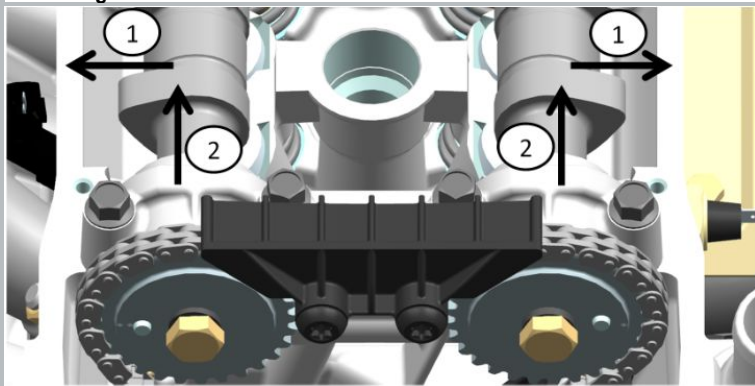
Het merkteken op het tandwiel van de as moet op één lijn liggen met het bovenste horizontale vlak van de cilinderkop, de aandrijfketting moet strak staan.



Afbeelding 3

3. Controleer het merkteken op het inlaatnokkenstandwiel.

Het merkteken op het tandwiel van de as moet op één lijn liggen met het bovenste horizontale vlak van de cilinderkop, de aandrijfketting moet strak staan.



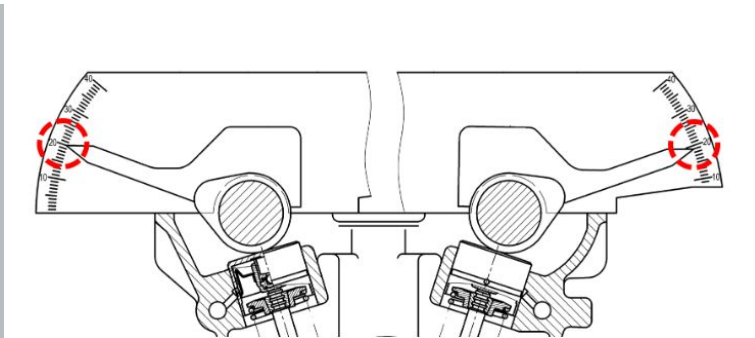
Afbeelding 4

4. Installeer een gradenboog achter de eerste nok van de inlaat- en uitlaatkleppen.

5. Druk de gradenboog tegen de cilinderkop.

6. Plaats de sjablonen tegen het oppervlak van de eerste nok van de inlaat- en uitlaatkleppen en druk ze stevig aan.

Bij het meten moet de aandrijftak van de ketting in het gebied van de bovenste en middelste demper strak staan.



Afbeelding 5

7. Controleer de aflezingen op de gradenboog.

De pijl op de meter moet de hoek aangeven voor een tandkettingaandrijving:
- voor inlaatnok $20^\circ \pm 2^\circ 40'$, - voor uitlaatnok $19^\circ \pm 2^\circ 40'$

⚠ MELDING: Corrigeer indien nodig de kleptiming.

Raadpleeg de instructies - Kleptiming - Afstelling (C) (00184)